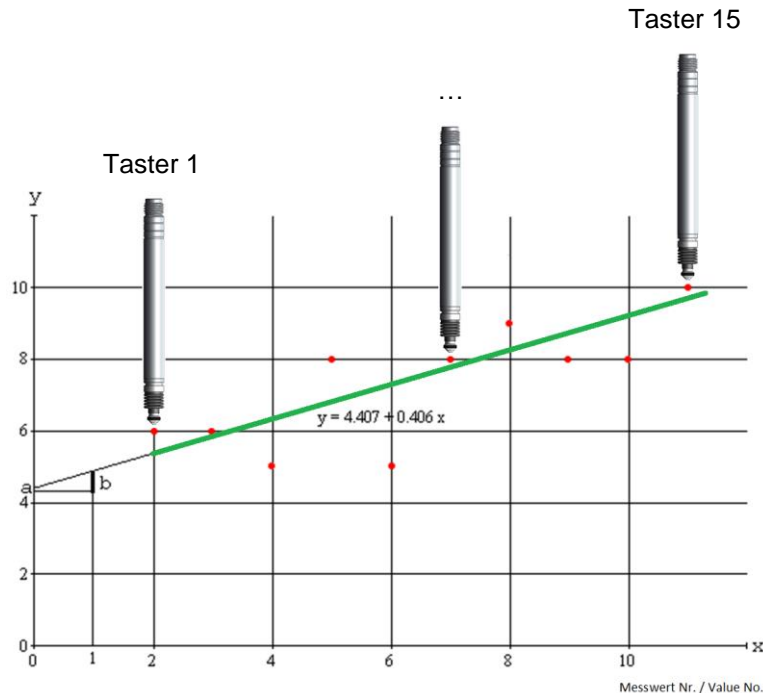


1. Einleitung

Mit dem ComGage Sonder-Messmode „Sonderberechnungen für Ausgleichsgerade“ (wgl031) kann der Winkel einer Ausgleichsgerade durch bis zu 15 Messpunkte berechnet, sowie der Abstand der einzelnen Messpunkte zu der berechneten Ausgleichsgeraden ermittelt werden. Dabei können aktuelle Messwerte und auch die letzten gespeicherten Messwerte der Messtaster zur Berechnung herangezogen werden.

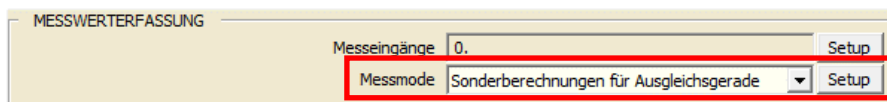


Wichtige Hinweise :

- Für diesen Sonder-Messmode ist Software-Lizenz 72 (ComGage Special Modules) erforderlich.
- Sollen aktuelle Werte der Messtaster für die Berechnung herangezogen werden, müssen die Merkmale der Messtaster entweder im Anzeigefenster des entsprechenden Prüfschritts angezeigt oder in einer Prüfschrittfunktion (z.B. „Speichern von Messwerten“) verwendet werden, da ComGage ansonsten die Merkmalswerte der nicht verwendeten Messtaster nicht aktualisiert.

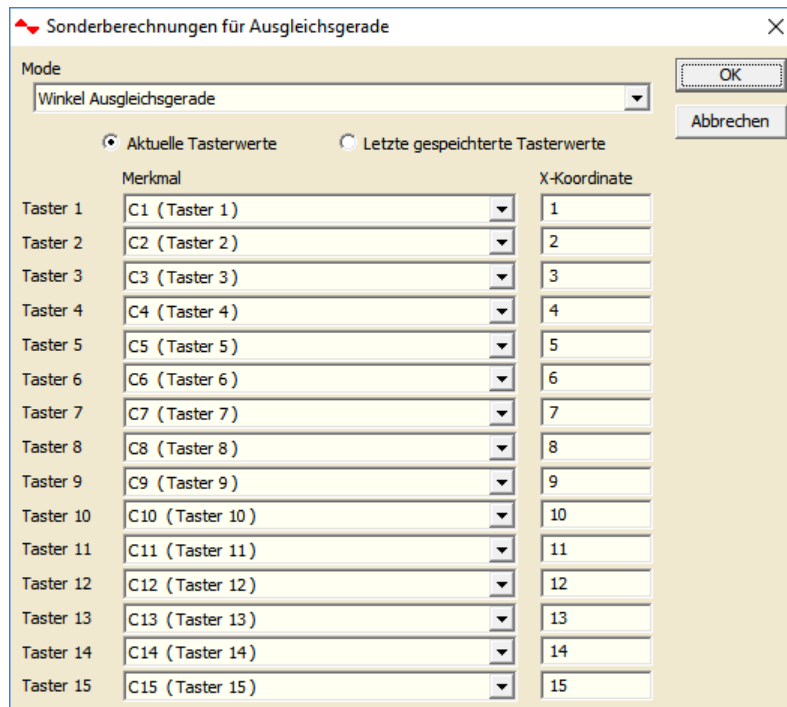
2. Konfiguration

Zunächst muss der Sonder-Messmode für das entsprechende Merkmal in den Zeichnungsdaten ausgewählt werden :



Die Einstellungen für den Messeingang werden ignoriert. Aus Performance-Gründen empfehlen wir dennoch die Verwendung einer Konstante, z.B. 0.

Der Sonder-Messmode wird über den Setup-Button mit folgendem Dialog konfiguriert :



	Merkmal	X-Koordinate
Taster 1	C1 (Taster 1)	1
Taster 2	C2 (Taster 2)	2
Taster 3	C3 (Taster 3)	3
Taster 4	C4 (Taster 4)	4
Taster 5	C5 (Taster 5)	5
Taster 6	C6 (Taster 6)	6
Taster 7	C7 (Taster 7)	7
Taster 8	C8 (Taster 8)	8
Taster 9	C9 (Taster 9)	9
Taster 10	C10 (Taster 10)	10
Taster 11	C11 (Taster 11)	11
Taster 12	C12 (Taster 12)	12
Taster 13	C13 (Taster 13)	13
Taster 14	C14 (Taster 14)	14
Taster 15	C15 (Taster 15)	15

In diesem Setup-Dialog können folgende Einstellungen vorgenommen werden :

- **Mode**

Wählt den Messmode für die Berechnung des Messergebnisses aus. Folgende Messmodes stehen zur Auswahl :

- **Winkel der Ausgleichsgerade (in °)**
- **Entfernung zwischen Taster x und Ausgleichsgerade**

- **Aktuelle Tasterwerte / Letzte gespeicherte Tasterwerte**

Bestimmt, ob die aktuellen Merkmalswerte der Messtaster für die Berechnung herangezogen werden sollen oder der letzte gespeicherten Messwert dieser Merkmale.

- **Taster 1 ... Taster 15 : Merkmal**

Legt das Merkmal fest, dessen Messwert als Y-Koordinate des jeweiligen Messtasters verwendet werden soll.

Mit „---“ konfigurierte Messtaster werden nicht für die Berechnung der Ausgleichsgerade verwendet.

- **Taster 1 ... Taster 15 : X-Koordinate**

Legt die X-Koordinate des jeweiligen Messtasters fest (in mm).

3. Verwendung des Sondermessmode

Der Sondermessmodus berechnet aus den Merkmalswerten der Messtaster und den X-Koordinaten die Ausgleichsgerade und anschließend das Ergebnis des ausgewählten Mode. Das Ergebnis der Berechnung entspricht dann dem Merkmalswert.

Kann der Merkmalswert nicht berechnet werden, ist das Ergebnis der Berechnungen 0.